

3-teiliger Kugelhahn



Fig.135



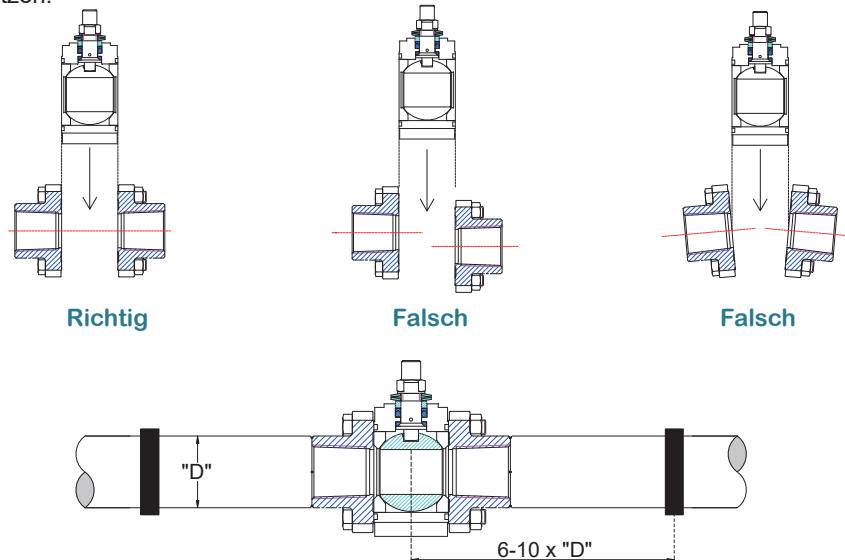
Fig.130



Fig.131

Montageanleitung

- Es ist wichtig, dass die Rohrleitungen spannungsfrei und gerade sind. Spannungen und Verschiebung vom Rohr kann zur Leckage zwischen Mittelstück und Endstücken und erhöhten Drehmomenten führen.
- Die Rohrleitung sollte unterstützt werden und der Platz zwischen den Rohrenden muss mit der jeweiligen Dimensions-Baulänge der Kugelhahns zusammen passen.
- Der Kugelhahn kann in jeder Position installiert werden.
- Vor Installation und Inbetriebnahme ist die Rohrleitung mit Kugelhahn in offener Stellung zu spülen um die Dichtungen und Kugel zu schützen.



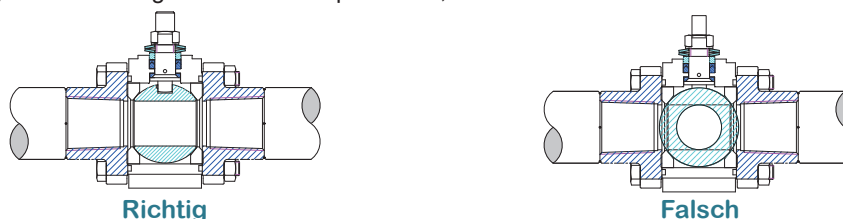
- Der Kugelhahn muss mindestens 6 Rohrdurchmesser von Turbulenzquellen entfernt installiert werden.

Montage von Kugelhähnen mit Gewinde

- Kugelhähne vor Installation nicht demontieren.
- Dichtungsmittel am Gewinde anbringen (Verpackungsgarn, PTFE band, Loctite usw.).
- Schraubenschlüssel nur am Sechskant des zu verbindenden Ventilendes ansetzen.

Montage von Kugelhähnen mit Anschweissenden

- Den offene Kugelhahn im ausgerichteten Rohr platzieren, und mit 4 Punkte schweißen an beiden Enden.



Coreline Valve Co., Ltd.

Address: 210 Xinyuan Rd, Ehu Industrial Park, Xishan, Wuxi 214116, China
 Website: www.coreline.dk
 E-mail: mail@coreline.cn
 Phone: +86 510 8852 5336

Coreline A/S

Address: Vognmagervej 19A, 7000 Fredericia, Denmark
 Website: www.coreline.dk/da
 E-mail: mail@coreline.dk
 Phone: +45 9244 1690

Schweißung für Fig.130&Fig.131:

- Kugelhähne nicht demontieren, wenn TIG die Schweißmethode ist.
- Kugelhähne müssen während dem gesamten Schweißvorgang in offener Position verbleiben.
- Vor Inbetriebnahme die Rohrleitung mit Kugelhahn in offener Stellung spülen um die Dichtungen und Kugel zu schützen.



Schweißung für Fig.135:

- Mit Kugelhahn in offener Stellung den Kugelhahn von den punktgeschweissten Enden demontieren und das Mittelstück auf einer sauberen und reinen Stelle platzieren.
- Wichtig ist, dass die Rohrleitungen spannungsfrei und gerade sind. Das Anschweißen komplettieren.
- Vorsichtig das Mittelstück in offene Stellung zwischen den gereinigten und abgekühlten Enden montieren.
- Große Vorsicht ist nötig, wenn das Mittelstück montiert ist, um die Dichtungen nicht zu beschädigen.
- Mit Kugelhahn in offener Stellung, die Schrauben gleichmäßig im Stern mit einem Momentschlüssel anschrauben.
- Vor Inbetriebnahme die Rohrleitung mit Kugelhahn in offener Stellung spülen um die Dichtungen und Kugel zu schützen.

Funktionstest Kugelhahn

- Öffnen und schließen Sie das Ventil allmählich, bis eine volle 90° -Drehung erreicht ist. Auf diese Weise stellen Sie sicher, dass der Sitz gegen den Ball geformt ist. Dies ist besonders wichtig bei der Installation neuer Sitze.

Lagerungshinweise

- Es wird empfohlen, das Originalverpackungsmaterial während der Lagerung aufzubewahren.
- Lagern Sie das Ventil in einer sauberen, trockenen und konstanten Temperaturumgebung, um es vor Schmutz und Feuchtigkeit zu schützen.
- Es wird empfohlen, das Ventil in der Lagerzeit vollständig offen zu halten.
- Bewahren Sie die Kunststoffabdeckungen an beiden Enden des Kugelhahns auf, um zu verhindern, dass während der Lagerung Schmutz in den Kugelhohlraum gelangt.

WARNUNG

- Direktes Einschweißen in Rohre ohne Demontage für Coreline Abb.130/131 Ventil mit stumpfgeschweißten Enden.
- Coreline 3-teiliger Kugelhahn werden bei Lieferung der Ventile mit den unten angegebenen Anzugsmomenten für Gehäuseschrauben angebracht. Ziehen Sie bei Bedarf nicht zu fest an, da dies zu einem sehr hohen Drehmoment führen kann.

Größe	DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
	ZOLL	1/8"	3/4"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Drehmoment [Nm]	Fig.130/131	6~8	6~8	6~8	15~18	15~18	28~39	28~39	50~60	80~110	120~140	120~140
	Fig.135	-	-	25~35	25~35	25~35	50~60	50~60	50~60	55~65	90~100	90~100

Drehmomente für Körperschrauben /Nm

Coreline Valve Co., Ltd.

Address: 210 Xinyuan Rd, Ehu Industrial Park, Xishan, Wuxi 214116, China
 Website: www.coreline.dk
 E-mail: mail@coreline.cn
 Phone: +86 510 8852 5336

Coreline A/S

Address: Vognmagervej 19A, 7000 Fredericia, Denmark
 Website: www.coreline.dk/da
 E-mail: mail@coreline.dk
 Phone: +45 9244 1690